



valvescommunity®

Informationen für Kunden und Partner

Titel

Neuer Schieber in England auf Herz und Nieren geprüft

International

HEROSE baut Südamerika-Präsenz aus

Messevorschau

Spannende Neuigkeiten zur ACHEMA

Technik

VdTÜV von neuem Prüfstand beeindruckt



Editorial



Liebe Leserinnen und Leser,

wer rastet, der rostet: Dieses Sprichwort mag zwar ein wenig abgedroschen klingen, besitzt aber nach wie vor höchste Aktualität. Gerade in wirtschaftlichen Zeiten wie diesen ... Und deshalb stecken wir viel Energie in die Entwicklung immer neuer Produkte. Ein gutes Beispiel dafür ist unsere neue Schieberserie 09430, über die wir in der Titelgeschichte berichten.

Weitere Neuigkeiten präsentieren wir im Mai auf der ACHEMA 2009 in Frankfurt, der wichtigsten Messe für die Armaturenindustrie. Auf Seite 3 geben wir Ihnen einen kleinen Vorgeschmack auf unsere Pläne – und laden Sie jetzt schon ein auf unseren Messestand in Halle 8.

Viel Spaß beim Lesen

Dirk M. Zschalich, Wilfried W. Zschalich
Geschäftsführende Gesellschafter

Der neue Schieber aus Edelstahl begeistert Kunden

Die Leistungsfähigkeit der 09430-Serie für den sensiblen Einsatz in Tieftemperaturtrailern hat Erwartungen weit übertroffen

Bei intensiven Tests hat die neue HEROSE-Schieberserie 09430 die Erwartungen weit übertroffen. M1 Engineering in Großbritannien, Hersteller von Tieftemperaturtrailern und ISO-Containern, führte diese Versuche durch und setzt die Schieber jetzt in Serie ein. Peter Fox, Geschäftsführer und Sohn des Firmengründers Bill Fox: „Die Versuche haben gezeigt, dass die Schieber nicht nur hervorragend funktionieren und höchste Zuverlässigkeit garantieren, sondern auch in der Handhabung erfreulich einfach sind. Leichter Einbau, hohe Qualität, gute Leistung und zeitgenaue Lieferung zeichnen auch dieses HEROSE-Produkt aus. Nachdem sowohl der pneumatisch gesteuerte als auch der manuelle Schieber in einem Trailer für Air Products über sechs Monate auf Herz und Nieren unter realen Alltagsbedingungen auf der Straße getestet wurde, empfehlen wir nun auch allen anderen Gaseherstellern für ihre Fahrzeuge diese Schieber.“ Die Schieber der Serie 09430 sind nicht nur die ersten Tieftemperaturschieber, die HEROSE herstellt – auch beim Werkstoff

galt es eine Premiere zu feiern: Erstmals wurde Edelstahl benutzt, womit sich das Unternehmen aus Bad Oldesloe gleichzeitig einen neuen Markt erschlossen hat. Die neuen Schieber werden von M1 Engineering sowohl in manueller als auch in

M1 ENGINEERING



M1 Tieftemperatur Auflieger „Carrymore“

automatischer Version, in Trailern und in Behältern eingesetzt.

Peter Fox: „Die Verbesserungen an den Schiebern haben zu einer willkommenen Erweiterung des HEROSE-Lieferprogramms geführt.“ Die Schieber sowie das

weiter auf Seite 2

Weiter von Seite 1

bestehende Sortiment von Wechselkugelhähnen, Sicherheitsventilen und Absperrventilen ermöglichen es dem Benutzer, ein vollständiges Programm von Edelstahlventilen aus einer Quelle zu beziehen. Fox weiter: „Außerdem gefällt uns das ständige Bekenntnis von HEROSE zur Übererfüllung der Wartungsanforderungen auf Seiten der Industrie.“ M1 Engineering kann auf mehr als 35 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Tieftemperaturtrailern und ISO-Containern zurückblicken. Es beschäftigt über 85 Mitarbeiter in Bradford (Großbritannien) und hat sich auf der Insel als Marktführer in den Bereichen Tieftemperaturtrailern und Tankbehälterbau etabliert.

„In den Märkten für Tieftemperaturtrailer und Tankbehälter konzentrieren wir uns darauf, der Marktführer in den Bereichen Nutzlast, Produktleistung und niedrigen Gesamtwartungskosten zu sein“, sagt Jason Gill, der Technische Verkaufsleiter von M1 Engineering. Das Unternehmen entwirft und baut seine Tanks exakt nach Kundenanforderungen. M1 besitzt einen großen Kundenstamm in der Industriegasbranche mit Kunden überall auf der Welt, die Verkaufszahlen haben sich seit 2002 verdoppelt. Neben der ständigen Weiterentwicklung des Angebots hat M1 auch stark in seine Fertigungsstätten sowie in Anlagen und Geräte wie Schweißautomaten investiert. Dies wurde mit der Einführung von schlanken Fertigungsprozessen kombiniert, um Marktführerstandards in der Fertigungseffizienz zu erzielen.

2001 stellte M1 Engineering seinen vollständig aus Aluminium gefertigten „Carrymore“-Tieftemperaturtrailer vor, der die höchste Nutzlast seiner Klasse bietet. In dem Jahr begann auch die Zusammenarbeit zwischen M1 und HEROSE.

Neben der Serie von Carrymore-Aufliegern aus Aluminium bietet M1 eine breite Palette von vollständig aus V2A gefertigten Tieftemperaturtrailern für den Transport von Flüssigstickstoff, Flüssigsauerstoff, Flüssigargon und CO₂ sowie Kompaktaufliegermodelle mit einer oder zwei Achsen für schwierige Anfahrtsituationen, starre „Microbulk“-Fahrzeuge und Flüssigerdgasfahrzeuge mit bis zu 60.000 l Fassungsvermögen.

Die marktbeherrschende Serie von M1-Tieftemperaturtrailern bietet Kapazitäten von 8.000 l bis 45.000 l für den Transport von Flüssigstickstoff, Flüssigsauerstoff, Flüssigargon, CO₂, Äthylen, Stickstoffoxid und Flüssigerdgas.



Steuerpult mit den neuen HEROSE Schiebern. Tieftemperatur-Schieberfamilie 09340 (Abb. r.)



Barry Stewart und Jason Gill vor einem weiteren Trailer für Air Products mit Schieber der Serie 09340

HEROSE präsentiert sich auf doppelter Fläche



Sie ist die bedeutendste Messe für die Armaturenbranche – und findet alle drei Jahre in Frankfurt statt: die ACHEMA. 2009 ist es wieder so weit. Vom 11. bis 15. Mai öffnet der „29. Internationale Ausstellungskongress für Chemische Technik, Umweltschutz und Biotechnologie“ seine Pforten. Welche Bedeutung HEROSE der ACHEMA beimisst, zeigt sich allein schon an der Tatsache, dass der Messestand des Bad Odesloer Unternehmens in diesem Jahr fast doppelt so groß ausfällt wie zuletzt.

HEROSE-Geschäftsführer Dirk Zschalich: „Wir gehören seit vielen Jahrzehnten zu den Stammausstellern der Messe. Und das aus gutem Grund: Bei der ACHEMA treffen wir alle wichtigen Ansprechpartner unserer Branche. Wir können die Kontakte zu unseren Kunden pflegen, lernen neue Interessenten kennen und nutzen die Messe natürlich auch, um wichtige Neuheiten aus unserem Hause vorzustellen.“ Welche das sind, soll hier noch nicht verraten werden. Aber Sie können schon mal gespannt sein: Besonders eine Innovation wird die Branche aufhorchen lassen ...

Des Weiteren haben wir uns für die Präsentation der Tieftemperaturarmaturen einen richtigen „Hingucker“ engagiert. Lassen Sie sich überraschen!



Geschäftsführer Dirk Zschalich wird mit der Vertriebs- und Konstruktionsleitung die gesamten fünf Tage vor Ort sein. „Weiterhin werden alle europäischen Vertreter von HEROSE zur ACHEMA kommen“, sagt Dirk Zschalich, „und wir wollen auch unseren Auszubildenden die Möglichkeit geben, sich auf der Messe umzuschauen.“

Wir freuen uns, Sie auf der ACHEMA begrüßen zu dürfen!

Halle 8.0
Stand K38 - K41



Der Hammermann am Frankfurter Messe-Eingang

Bom Dia e Buenos Dias, wir kommen!

HEROSE baut Südamerika-Präsenz mit Vertretungen in Buenos Aires, São Paulo und Rio de Janeiro aus



Rio de Janeiro ist eine der schönsten Städte der Welt, wie dieser Blick vom Corcovado auf den Zuckerhut beweist

Die Bemühungen von HEROSE, in Südamerika mehr Präsenz zu zeigen, tragen erste Früchte: Nachdem am 1. Juni 2008 die Firma DEBENELUX die Vertretung für Argentinien, Uruguay und Chile übernommen hat, deckt seit dem 1. Oktober die Qualitec Ltda. den brasilianischen Markt ab. Volker Maaß, stellvertretender Verkaufsleiter von HEROSE, maßgeblich für den Aufbau der Geschäftsverbindungen in Südamerika verantwortlich: „Da der Markt in Südamerika zunehmend interessanter wird, wollen wir diesen Schritt gehen. Bei unseren Kontakten zu den großen vier der Gaseindustrie – zu Air Liquide, Linde, Praxair und Air Products, die auch auf diesem Kontinent die entscheidende Rolle spielen, hat sich immer wieder gezeigt, dass man vor Ort vertreten sein muss, wenn man seine Geschäfte ausweiten will.“ Die Präsenz ist aus zwei Gründen wichtig: Die Kunden brauchen lokalen Support in der Landessprache, der schnell und ohne Rücksicht auf den Zeitunterschied zu Deutschland reagieren kann, sowie lokale Lager vor Ort zur besseren Belieferung.

Die Firma DEBENELUX mit Sitz in Ituzaingo (bei Buenos Aires) existiert seit 2004 und wird geleitet von Jorge Nussbaumer, einem deutschstämmigen Argentinier. Zusammen mit fünf Mitarbeitern hat sich das Unternehmen auf den

Vertrieb von technischen Produkten aus Deutschland und den Beneluxstaaten nach Argentinien, Chile und Uruguay spezialisiert. Volker Maaß: „Die Firma ist uns von einem Kunden empfohlen worden.“ Argentinien ist u. a. deshalb so interessant, weil der forcierte Aufbau einer Stahlindustrie einen hohen Bedarf an Luftzerlegungsanlagen bedingt.

Ebenfalls einer Kundenempfehlung folgte HEROSE bei der Wahl einer Vertretung in Brasilien. Volker Maaß: „Marktführer im Gasebereich mit über 60% ist in Brasilien das Unternehmen White Martins, ein Tochterunter-

nehmen von Praxair. Bei meinem letzten Besuch wurde der Wunsch nach mehr lokaler Präsenz von HEROSE geäußert – und man nannte mir auch gleich zwei, drei Firmen, die für diesen Support infrage kamen.“ HEROSE entschied sich schließlich für Qualitec Ltda. in São Paulo mit Geschäftsführer Marco Aurélio Casmalla. Das Vertriebsbüro in Rio de Janeiro wird geleitet von Carlos Antonio Neves. Volker Maaß: „Wir haben uns für Qualitec entschieden, weil diese Firma einfach gut zu HEROSE passt. Sie ist ebenfalls ein Familienbetrieb, Struktur und Umfeld passen einfach.“ In Brasi-



Training bei AL Engineering in Buenos Aires: Makarewicz Sergio, Cumo Raul, Martin Hector, Meichtri Ezequiel, Mr. Pisano Eduardo, Nestor Ardiaca (v. l.)

Auch Shanghai schaute auf den Schieber



Jorge Nussbaumer (DEBENELUX) beim argentinischen Asado

lien existiert ein grosser Armaturenmarkt im Tieftemperaturbereich. Volker Maaß: „Dort gibt es zwar eine starke Konkurrenz, aber wir sind optimistisch, dass wir uns mit unserer Qualität wie zuvor in Europa, im Nahen Osten, in Nordamerika und in Asien durchsetzen werden.“ Wie wichtig HEROSE den südamerikanischen Markt einschätzt, zeigte die Teilnahmen bei der Gasworld-Konferenz im Januar in Santiago de Chile. Dort haben Dirk Zschalich und Volker Maaß bestehende Kontakte ausgebaut und neue Kontakte nach Venezuela, Kolumbien, Peru und Ecuador geknüpft. ■

Mehr Aufträge aus China nach Zertifizierung im Bereich der Sicherheitsventile

Als großen Erfolg verbuchte HEROSE die Teilnahme an der Messe IG China, die im Oktober 2008 mit rund 150 Ausstellern in Shanghai stattfand. Für den Armaturenhersteller aus Bad Oldesloe waren Geschäftsführer Dirk Zschalich, Michael Bentz sowie Keith Stewart vor Ort.



Keith Stewart, Dirk Zschalich und Michael Bentz mit unseren chinesischen Vertretungen auf der IG China

Im Mittelpunkt des Interesses stand der neue Tiefkaltschieber für Trailer, den HEROSE in Rekordzeit entwickelt und der seine Marktreife in diversen Testreihen in England bereits bewiesen hat (siehe auch die Titelgeschichte dieser Ausgabe). Michael Bentz, Ansprechpartner der Firmenzentrale für den chinesischen Markt: „Da der Trailermarkt in China sehr im Kommen ist, erwarten wir in diesem Bereich gute Geschäfte. Erste Aufträge sind bereits eingegangen.“ Positiv bemerkbar machte sich auch die vor einem Jahr erfolgte Zertifizierung für China im Bereich der Sicherheitsventile. Bentz: „Hier ist die Zahl der Aufträge weiter gestiegen.“

Und noch zwei Erfolgsmeldungen aus dem Land der Mitte: Ein führender Träfo-Hersteller bezieht mittlerweile 80% der Armaturen von HEROSE, weil er mit der Qualität und der Liefertreue sehr zufrieden ist. Dirk Zschalich: „Das hat Signalwirkung für den ganzen Markt.“ Und schließlich ist HEROSE auch im chinesischen Engineering-Bereich erfolgreich und wird beim Bau von „Air Separation Units“, kurz ASU genannt, zunehmend als Lieferant bedacht. ■

Südamerika kommt

Zwar geht die momentane Wirtschaftskrise auch an den südamerikanischen Ländern nicht spurlos vorbei, aber die UN-Wirtschaftskommission für Lateinamerika (Cepal) erwartet in diesem Jahr trotzdem ein Wachstum von 4,7 Prozent nach 5,7 Prozent im Vorjahr. Der Aufschwung hält damit im sechsten Jahr nacheinander an und kann sich mit den Zuwächsen in China und Indien messen. Die Zahl der armen Südamerikaner, die weniger als 2 \$ am Tag verdienen, ist seit 2002 um neun Prozentpunkte gefallen. Das Bruttoinlandsprodukt betrug 2007 in Brasilien 6938 \$ und in Argentinien 6606 \$ (zum Vergleich: In Deutschland lag diese Zahl 2007 bei 40 415 \$).

HEROSE präsentiert bei BOC

Unter dem Motto „Auf dem Weg zur Weltklasse“ fand im Oktober die erste Beschaffungskonferenz von BOC UK, einem Mitglied der Linde-Gruppe, statt. An der Veranstaltung nahmen rund 120 Mitarbeiter und Lieferanten teil, zwei Zulieferer, unter ihnen die HEROSE Ltd., waren zu Präsentationen eingeladen. Den Vorsitz der Veranstaltung hatten John Needell (UK & Ireland Procurement Man-



Keith Stewart (l.) und Mike Huggon – Managing Director, UK and Ireland

ager) sowie Linda Hilder (UK & Ireland Commodity Buyer – Bulk). Mike Huggon, Managing Director, UK and Ireland, gab eine Präsentation zu BOC und leitete zusammen mit Christoph Clausen, Einkäufer bei Linde, eine Fragestunde. Präsentationen von BOC-Mitarbeitern zeigten einige der Herausforderungen auf, die es in naher Zukunft zu bewältigen gilt. So werde sich im neuen Geschäftsjahr der Gasverkauf verringern, da sich in Europa der Trend weg von der Gas verbrauchenden Erzeugerindustrie und hin zur Dienstleistungsindustrie weiter fortsetzt. Mögliche zukünftige Entwicklungsziele sind andere Brennstoffe und völlig neue Technologien.

Die Präsentation von Keith Stewart von HEROSE Ltd. ging u. a. auf die hervorragende zehnjährige Zusammenarbeit beider Unternehmen ein. ■

Eine glänzende Vorstellung!

Hohe Reinheit bei Sicherheitsventilen in verchromter oder vernickelter Ausführung

Die Sicherheitsventile der Baureihen 06370, 06380, 06395 werden von HEROSE auch in vernickelter und verchromter Ausführung angeboten. Warum jedoch werden die äußeren Messing- und Rotgussoberflächen dieser Sicherheitsventile besonders geschützt? Es gibt z. B. Anwendungen, in denen es neben der funktionellen Sicherheit auch auf ein hohes Maß an Korrosionsschutz und besonderer Reinheit der Oberflächen ankommt. Anwendungen sind z. B. Sterilisationsanlagen oder auch dampfmantelbeheizte Kochkessel in Großküchen. So bietet die Vernickelung eine hohe Beständigkeit gegenüber Säuren und Laugen und ist im Vergleich zu der verchromten Ausführung durch ein leicht „gelbliches“ Aussehen erkennbar. Die Verchromung bietet darüber hinaus einen zusätzlichen Schutz durch eine höhere Härte und ist optisch durch den klaren spiegelartigen Glanz zu erkennen. Der Glanzgrad der Teile lässt sich jedoch nur innerhalb bestimmter Grenzen steuern (Oberflächenglanz vs. Haltbarkeit) und ist immer abhängig von der vorhandenen Oberflächenstruktur des verwendeten Grundwerkstoffs. Im Wesentlichen rührt der Glanzgrad der verchromten Ausführung von der vorgeschalteten Glanzvernickelung her.

Damit eine gleichmäßige und dauerhafte Beschichtung der Oberfläche gewährleistet werden kann, ist es besonders wichtig, dass die Bauteile vor der eigentlichen Behandlung auf spezielle Art gereinigt werden. Weil bei HEROSE auf die automatische Reinigungsanlage zur Erreichung der Öl- und Fettfreiheit zurückgegriffen werden kann, wird schon in der Vorbehandlung eine gleichbleibend hohe Reinigungsleistung erzielt. Durch die anschließende nochmalige Feinreinigung, Beizen und mehrmaliges Spülen in vollentsalztem Wasser werden die Bauteile aktiviert und sind für den „Galvanikprozess“ optimal vorbereitet.

In der Galvanotechnik spricht man von Verfahren zur elektrochemischen Abscheidung von metallischen Überzügen auf metallischen oder nichtmetallischen

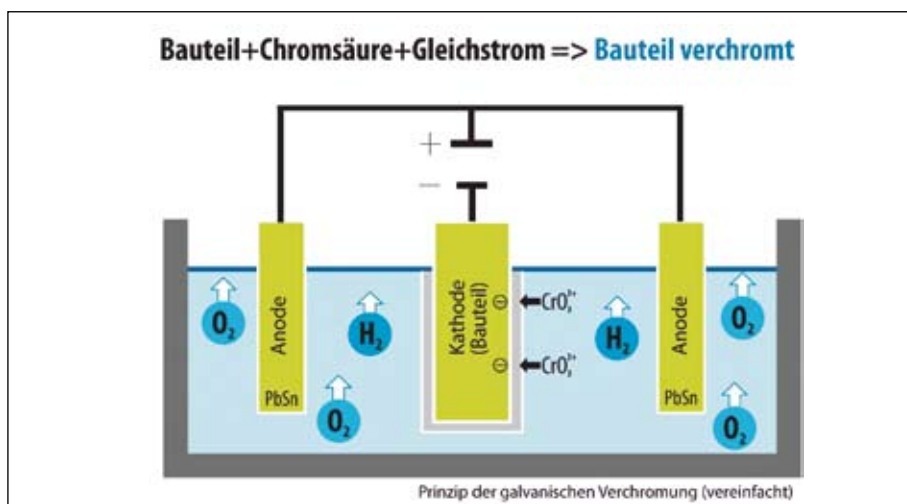


Sicherheitsventil der Baureihen 06380 und 06395 in unterschiedlichen Ausführungen: v. l. Standard, chemisch vernickelt, verchromt

Grundwerkstoffen. Die Elektrokrystallisation erfolgt dabei in wässrigen Metallsalzlösungen entweder mit einem von außen angelegten Gleichstrom (Methode I) oder stromlos durch Reaktion der Metallionen mit einem Reduktionsmittel (Methode II). Die Bauteile der HEROSE-Sicherheitsventile werden nach der Methode I hochglanzvernickelt. Die stromlosen Verfahren, z. B. chemisch, alle mit Elektrolyt benetzten Flächen nickelschichten, liefern aber nicht den gewünschten Glanzgrad.

Bei verchromten Bauteilen erfolgt im Anschluss an die oben beschriebene galvanische Vernickelung ein zusätzlicher Verchromungsprozess. Die Chromabscheidung auf dem Bauteil erfolgt dabei wieder mittels Gleichstrom mit einer externen Spannungsquelle.

Durch die enge Zusammenarbeit mit den Fachlieferanten für galvanische Oberflächenbeschichtungen steht HEROSE somit auch für die oben genannten Anwendungen als kompetenter Partner zur Verfügung. ■



Druckluft: Sicherheit ist das höchste Gebot



GHH RAND, ein Unternehmen der Rand Company aus den USA, zählt zu den wichtigsten Anbietern moderner Hochleistungsschraubenkompressoren zur Erzeugung von Druckluft. Besonders auf dem Gebiet der pneumatischen Entladung von Schüttgutfahrzeugen ist das Unternehmen mit seinen ölfreien SILU®-Kompressoraggregaten einer der Marktführer. Mittels der vom SILU®-Kompressor erzeugten ölfreien Druckluft werden Schüttgüter von Mehl bis hin zu chemischen Granulaten aus Siloaufliegern entladen. Im Fokus der Kunden von GHH RAND steht dabei auch die Sicherheit, da es sich hierbei um Druckbehälter mit einem Volumen von bis zu 90 m³ handelt. Dank der Ventile von HEROSE kann diese seit Jahren gewährleistet werden. So ist das Sicherheitsventil Typ 06217 z. B. in dem Kompressoraggregat SILU® CG600 Light verbaut. Dieser leichte Aggregattyp wird hauptsächlich in der Bauindustrie zur Entladung von Zement eingesetzt. Auch unter solch rauen Einsatzbedingungen hat sich das HEROSE-Ventil über Jahre bewährt. Bedingt durch sein spezielles Tellerdesign ist ein stabiles Funktionsverhalten selbst in nahezu waagrechtem Einbau sichergestellt. Aufgrund dieser positiven Erfahrungen setzt GHH RAND auch bei der Entwicklung neuer Produkte weiter auf Ventile von HEROSE. ■

So erreichen Sie uns

HEROSE GMBH
ARMATUREN UND METALLE

Elly-Heuss-Knapp-Straße 12
23843 Bad Oldesloe
Deutschland
Tel.: 0049-45 31 / 509-0
Fax: 0049-45 31 / 509 120
E-Mail: info@herose.de Internet: www.herose.de

Magazin bestellen: www.valves-community.com



Vertretung Argentinien

Der Firmenname DEBENELUX erklärt sich von selbst: Inhaber Jorge Nussbaumer importiert seit 2004 Güter aus diesen vier europäischen Ländern – und jetzt auch die Produkte von HEROSE. Das Büro, in dem er und seine fünf Mitarbeiter arbeiten, liegt in Ituzaingo, einem Vorort von Buenos Aires.

DEBENELUX SRL

Famatina 1628
B1714AEF Ituzaingo – Buenos Aires
Argentinien
Tel.: 0054 11 448 118 16
Fax: 0054 11 448 117 69
E-Mail: jnussbaumer@debenelux.com.ar



Cristian Castro, José Pereira, Volker Maaß, Eng. Alejandra Bocconi, Eng. Jorge Nussbaumer, Bruno Bertirosi, Dr. Victor Stark (v. l.)

Vertretung Brasilien

Das jüngste „Kind“ in der immer größer werdenden Familie der Auslandsvertretungen von HEROSE ist die Qualitec Ltda. in São Paulo mit Vertriebsbüro in Rio de Janeiro. Qualitec ist ein Tochterunternehmen von FAMABRAS und spezialisiert auf den Vertrieb von Qualitätsarmaturen in der Industriegasbranche.

QUALITEC LTDA.

Com. e. Serv. de Instrumentos de Medicao Ltda.
Rua Fazenda Monte Alegre, 367
05160-060 São Paulo
Brasilien
Tel.: 0055-11/39 09-82 89
Fax: 0055-11/39 09-82 89
E-Mail: vendas.herose@qualitecinstrumentos.com.br



Volker Maaß, Marco Aurélio Casmalla, Dirk Zschalich, Carlos Antonio Neves (v. l.)



● Nach einer speziellen Schulung von drei Mitarbeitern darf sich die niederländische Vertretung von HEROSE, die ASE Repairs BV, jetzt „autorisierte Vertragswerkstatt“ nennen.



Die Lehrgangsteilnehmer, v. l.: Frans Meij, Michael Bludau und Jeffrey Möllmann

● Komfortable Produktsuche online: Auf der HEROSE-Website (www.herose.de) ermöglicht nun eine Funktion die gezielte Suche in den Produktbereichen „Tiefemperaturtechnik“ und „Sicherheitsventile“.

Messekalender

The 10th China International Natural Gas Automobile and Gas Station Equipment Exhibition
Peking, China, 15. bis 17.04.2009

LPG & CNG Fair
Istanbul, Türkei, 30.04 bis 03.05.2009

ACHEMA
Frankfurt/Main, 11. bis 15.05.2009

Wir gratulieren ...

zum 10-jährigen Betriebsjubiläum:

- Mike Grimsehl** am 04.01.2009
- Tim Molinski** am 08.02.2009
- Janusz Sewerynski** am 14.03.2009
- Jürgen Hartmann** am 29.03.2009

zum 25-jährigen Betriebsjubiläum:



Halim Tunc am 26.03.2009

Impressum

Herausgeber: HEROSE GMBH, Bad Oldesloe

Verantwortlich für den Inhalt:
Volker Maaß, HEROSE GMBH

Konzept und Produktion:
webhouse gmbh, Hamburg

Redaktion: Carsten Wurr

Fotos:
Carsten Wurr, HEROSE GMBH, Studio Piezug

Alle Rechte, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Die nächste Ausgabe erscheint im Mai 2009

Vom neuen Prüfstand sehr beeindruckt

VdTÜV hielt turnusmäßige Sitzung bei HEROSE ab



Ingo Blohm, Stephan Korn, Frank Büeler, Wilfried Zschalich, Klaus-Peter Gros und Dr. Michael Arras (v. l.)

Kürzlich traf sich der Arbeitskreis Bauteilprüfstellen im Verband der technischen Überwachungsvereine (VdTÜV) bei HEROSE zu seiner turnusmäßigen Sitzung. Geschäftsführer Wilfried Zschalich stellte den Vertretern der deutschlandweiten TÜV-Gesellschaften im Rahmen einer Präsentation das Unternehmen vor. Zum Abschluss des Rundganges wurde der neue Entwicklungsprüfstand, der

auch für Bauteilprüfungen nach VdTÜV-Merkblatt „Sicherheitsventil 100“ genutzt wird, vorgeführt. „Hier ist sichtbar, dass HEROSE sehr hoch investiert hat, um auch den zukünftigen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden“, sagte Dr. Michael Arras, Obmann des Arbeitskreises. Wie er waren alle Teilnehmer von den Leistungen des HEROSE-Prüffeldes sehr beeindruckt.



HSV-Fan Carsten Schlomsky

Einer von uns

Der gelernte Groß- und Außenhandelskaufmann Carsten Schlomsky (41) ist im Export-Team von HEROSE für die Abwicklung der Aufträge aus Asien, Südamerika und Teilen Europas zuständig und bespricht in diesem Zusammenhang mit der Produktion auch die möglichen Liefertermine. Der HSV-Fan und zweifache Familienvater, der in Norderstedt wohnt, arbeitet seit 2 1/2 Jahren bei HEROSE. Seine Freizeit verbringt er am liebsten „mit der Familie und im Garten“.

10 x Zscharly zu gewinnen!

HEROSE stellt aus auf der ACHEMA ...

- A** in Halle 8.0
- B** in Halle 9.2
- C** in Halle 5.0



Mailen oder faxen Sie uns die richtige Lösung

win@valves-community.com www.valves-community.com Fax: +49-4531/509 120
Einsendeschluss ist der 15. April, der Rechtsweg ist ausgeschlossen!

Es freuen sich über einen iPod-Shuffle: **Martin Schmidtner**, Knorr-Bremse, München, **Claus-Peter Pfeiffer**, Germanischer Lloyd, Lübeck, **Mrs. Grace Hou**, Air Liquide, China, **Jürgen Langendorf**, DSM, Schweiz, **Cristopher Ohlow**, HEROSE